

## Programmi di imballaggio FFP: Modalità di mancato superamento comuni



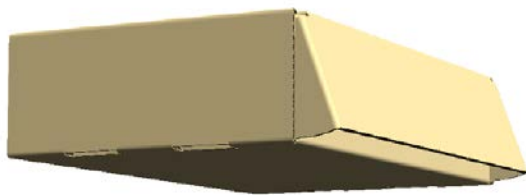
Il seguente elenco di modalità di mancato superamento comuni è stato individuato dal dipartimento imballaggi di Amazon. I problemi e le misure correttive sono considerati come un punto di partenza per le best practice. Tali misure possono essere risolutive o meno per le esigenze di imballaggio interne, fornendo protezione al prodotto. Una volta applicate le misure, tutte le voci devono comunque essere testate e superare la simulazione di test ISTA Amazon 6 SIOC.

- Necessità di nastro adesivo o Non saldamente sigillato
- Sporgenze
- Deformazioni della scatola
- Rottura del cartone
- Successo o vuoto
- Danno al prodotto
- Non a sei lati

### Necessità di nastro adesivo o Non saldamente sigillato

Queste modalità di mancato superamento sono simili. La prima indica la necessità di nastro in base a un fallimento dell'integrità del cartone. Il secondo difetto del collo è normalmente identificato al momento dell'ispezione visiva iniziale e probabilmente non sarà sottoposto al test di caduta ISTA 6. Linguette di chiusura aperte o non saldamente chiuse e spigoli non saldamente aderenti a una linguetta adiacente non sono sufficienti a superare il test e attraversare con successo il ciclo di fornitura di e-commerce senza danni. Il produttore deve applicare nastro per sigillare tutte le linguette non saldamente chiuse. I seguenti sono esempi di articoli che non hanno superato i test:

**Problema:** Linguetta di chiusura sporgente lungo l'intero spigolo dell'apertura della scatola



**Azione:** Linguetta di chiusura da fissare con nastro

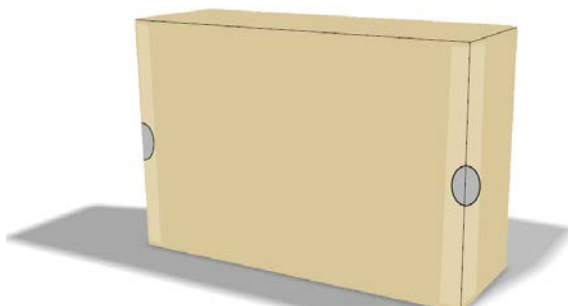
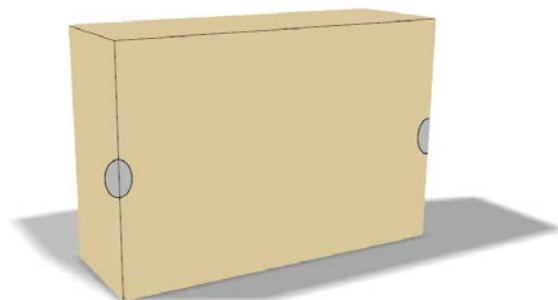


## Programmi di imballaggio FFP: Modalità di mancato superamento comuni



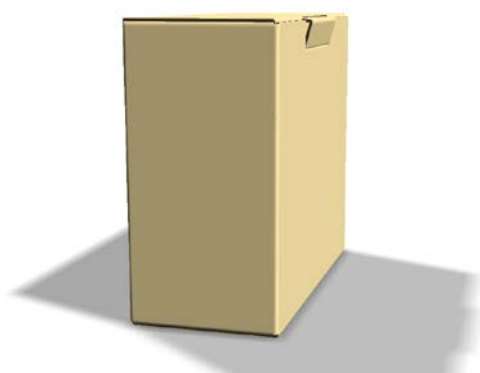
**Problema:** Linguette terminali fissate solo con sistema anti-manomissione adesivi evidenti o nastro parziale

**Azione:** Linguetta di chiusura da fissare con nastro intera lunghezza dell'apertura/e della scatola



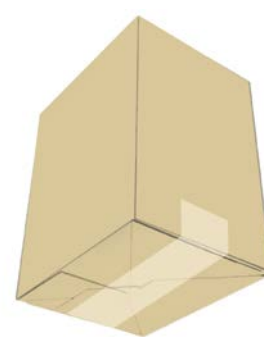
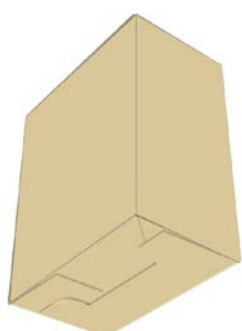
**Problema:** Linguetta/aletta di chiusura sporgente (dal lato posteriore o superiore della scatola)

**Azione:** Linguetta di chiusura da fissare con nastro lungo l'intero spigolo dell'apertura della scatola



**Problema:** Scatole con fondo "123" o "Auto" non fissate con nastro

**Azione:** Le scatole con fondo "123" o "Auto" devono essere fissate con nastro sulla parte inferiore della scatola, come illustrato.



## Programmi di imballaggio FFP: Modalità di mancato superamento comuni

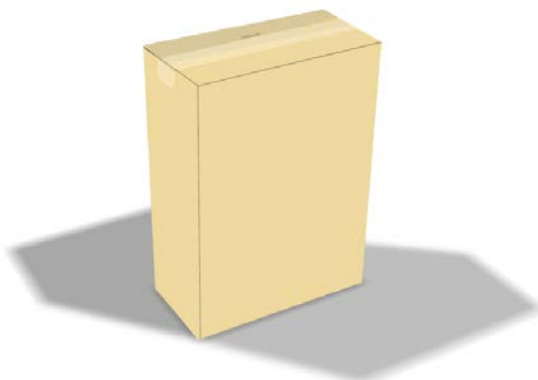


### Sporgenze

Questa modalità di mancato superamento viene identificata durante l'ispezione visiva iniziale dei candidati SIOC. Una sporgenza è qualsiasi caratteristica esterna del collo che sporge oltre uno dei 6 lati piatti della scatola. Normalmente, queste caratteristiche dei colli sono progettate per l'esposizione tradizionale (ad es. linguette da appendere) e/o per l'uso da parte dei clienti (manici integrati)<sup>1</sup>. Queste caratteristiche non sono compatibili con il flusso di colli singoli nei nostri FC o con i nostri corrieri. Idealmente, questa caratteristica viene rimossa interamente dal design dai nostri produttori. Tuttavia, modifiche accettabili includono 1) che la sporgenza venga fissata con nastro in modo da essere a livello con la superficie del collo; o 2) che la sporgenza (ad es. manico) sia incassata nella superficie del collo E sigillata.

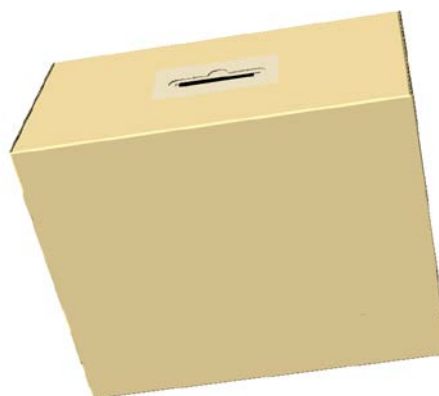
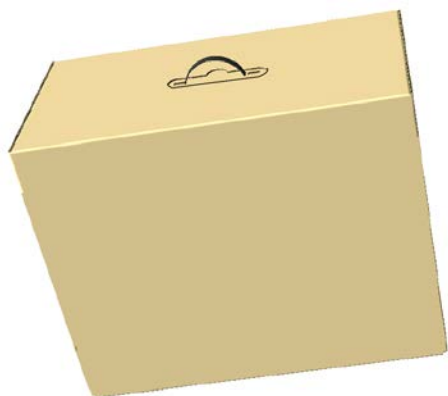
**Problema:** Linguetta da appendere/caratteristica sporgente

**Azione:** Linguetta da appendere/sporgenza da fissare con nastro o (centro o parte superiore della scatola) rimuovere



**Problema:** Caratteristica del manico sporgente

**Azione:** Manico/caratteristica da fissare con nastro sulla parte superiore della scatola



<sup>1</sup> Nota: Maniglie ritagliate sono OK per SIOC

## Programmi di imballaggio FFP: Modalità di mancato superamento comuni

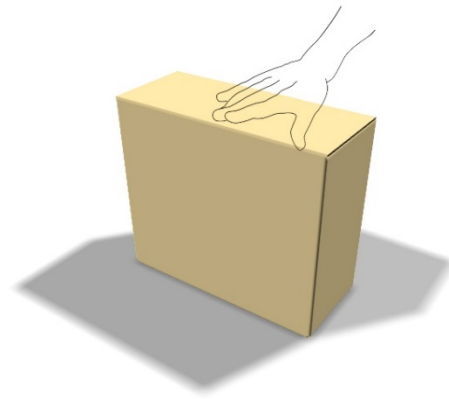


### Deformazioni della scatola

Questa modalità di mancato superamento è stata individuata durante l'ispezione visiva iniziale dei candidati SIOC e molto spesso non è passata al test di caduta (ed è risultata in un mancato superamento). Benché non si tratti puramente di una misura oggettiva, il tester ritiene che l'ASIN costituisca un mancato superamento per deformazioni della scatola se il bordo della lunghezza primaria della parete laterale del collo può essere facilmente deformato con la pressione delle mani. Inoltre, se il collo mostra già una deformazione visibile durante l'ispezione iniziale, al collo è stato assegnato questo codice di miglioramento. Il produttore può risolvere questo problema con un aumento dello spessore del cartone corrugato/della scatola o della qualità del cartone.

**Problema:** L'imballaggio può o è certo di piegarsi/deformarsi/subire danni a causa di materiali di imballaggio insufficienti;

**Azione:** Aumentare l'integrità strutturale del collo



### Rottura/foratura/strappo del cartone

Questa modalità di mancato superamento è stata individuata durante il test dei candidati SIOC. Se la scatola si è aperta o un articolo sporge fuori dalla scatola, viene considerato come un mancato superamento. Il produttore può risolvere questo problema con un aumento dello spessore del cartone corrugato/della scatola o della qualità del cartone.

**Problema:** L'imballaggio è danneggiato (strappato o presenta punzonature/fori) prodotto esposto parzialmente o completamente; **Il prodotto NON deve essere spedito come SIOC**

**Azione:** Aumentare l'integrità strutturale del collo.



## Programmi di imballaggio FFP: Modalità di mancato superamento comuni

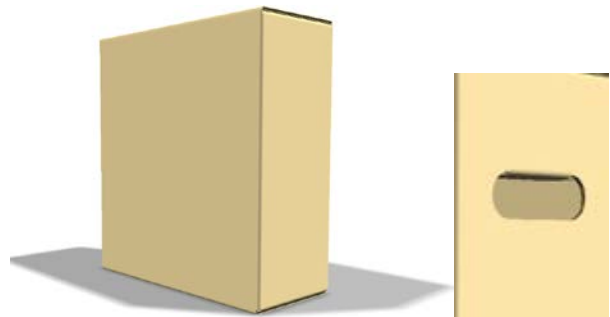


### Ritagli/prodotto esposto

Questa modalità di mancato superamento è assegnata agli articoli con ritagli per visualizzare il prodotto; tuttavia è importante notare che i ritagli come maniglie sono OK. Se l'articolo presenta un codice di miglioramento che ha identificato dei ritagli che sono destinati a fungere da maniglie, inviare l'articolo in modo da permetterci di riclassificarlo. Una misura a lungo termine per i ritagli di visualizzazione del prodotto sarebbe la progettazione degli articoli per l'ottenimento della qualifica SIOC/FFP rimuovendo i ritagli e posizionando gli articoli in una scatola a sei lati sigillata e delle giuste dimensioni.

**Problema:** L'imballaggio presenta un prodotto esposto parzialmente o totalmente (scatole di plastica e coperture "non accettabili")

**Azione:** Progettare il prodotto per il raggiungimento dei requisiti della qualifica SIOC/FFP rimuovendo i ritagli e posizionando l'articolo in una scatola a sei lati sigillata delle giuste dimensioni (i fori che fungono da maniglie sono accettabili)



### Non a sei lati

Questo codice di miglioramento è stato identificato prima del test dei candidati SIOC. Se il prodotto non è incluso in una scatola, è attualmente in un sacchetto di plastica o presenta una scatola dalla forma irregolare, riceve questo codice di miglioramento. Una misura a lungo termine sarebbe la progettazione degli articoli per l'ottenimento della qualifica SIOC/FFP posizionando gli articoli in una scatola a sei lati sigillata e delle giuste dimensioni.

**Problema:** Non in una scatola a sei lati

**Azione:** Posizionare in una scatola a sei lati. Per una categoria di prodotti fragili/liquidi, è necessario un supporto strutturale interno aggiuntivo.

